

Reinigung und Pflege von Gebäudeglas Folien.

Reinigung

Mit einem weichen und sauberen Tuch, Papiertuch oder einem sauberen synthetischen Schwamm sowie Fensterreinigungsmittel, welches kein Scheuerpulver enthält. Zum Trocknen der Scheiben, ein weiches Tuch oder einem Gummiwischer benutzen Grundsätzlich unterscheidet sich die Reinigung nicht von einer normalen Fensterreinigung. Ecken und Ränder vorsichtig reinigen, da die Folien grundsätzlich auch wieder ablösbar sind.

Scheuernde, alkalische oder Ammoniakhaltige Mittel und Klingen (Schaber) dürfen auf keinen Fall eingesetzt werden.

Pflege von Aussenfolie

Aussen montierte Folie ist permanent dem Wetter ausgesetzt. Die Lebensdauer hängt stark von der Luftbelastung durch Abgase (Fahrzeuge, Heizungen, ...) sowie anderen Einflüssen wie Bäume, Moos bewachsene Steildächer, usw. ab. Bestimmte Verunreinigungen lassen sich nach längerer Zeit nur noch schlecht oder gar nicht entfernen. Aussenfolie sollte daher regelmässig je nach Grad der Verschmutzung gereinigt werden. Bei der Reinigung wie oben beschrieben vorgehen. Dabei die Silikonversiegelung an den Ränder nicht beschädigen.

Trocknungsphase von Gebäudefolie

Die Folien werden mit einer Wasserlösung aufgezogen. Das meiste Wasser wird bei der Montage ausgestrichen. Das restliche Wasser diffundiert während der Trocknungsphase durch die Folie. Leichte Wolken und Schlieren können direkt nach der Montage auftreten und sind normal. Sollte sich etwas lösen oder sich eine Blase unter der Folie bilden kann dieser Mangel durch unsere Mitarbeiter behoben werden. *Wichtig: Nicht selber an den Folien drücken, Blasen nicht berühren.*

Trockenzeiten von Sicherheitsfolien

Der Grad der Trocknung ist massgebend für die Klebkraft der Folie. *Die volle Festigkeit der Folie wird erst nach kompletter Trocknung erreicht.* Die zur Trocknung notwendige Zeit kann variieren.

Beschleunigungsfaktoren sind: Sonne, Wärme, Klimaanlage

Verzögerungsfaktoren sind: Temperaturen unter 20 °C, hohe Luftfeuchtigkeit

Folie	Dicke	Trockenzeit ca.
GG200	55 µm	30 Tage
GG400	110 µm	50 Tage
GG700	180 µm	70 Tage
Gg1200	310 µm	120 Tage